



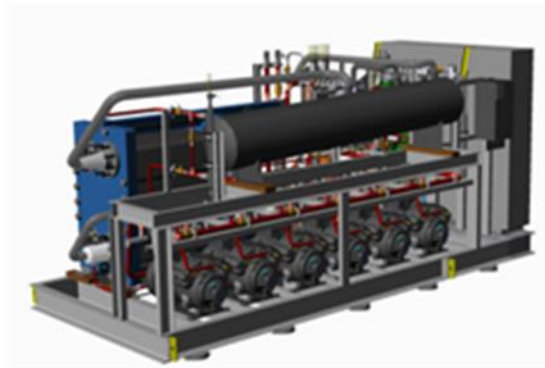
**”Magasins tous formats,
solutions tous azimuts”**

Pierre Boyer, 28 novembre 2018

LA SOCIETE PROFROID



- Conception et fabrication de centrales de réfrigération, échangeurs, groupes de condensation
- Débuts en 1961 avec un atelier à Marseille
- Usine d'Aubagne créée en 1987
- Surface totale: 48 440 m² (25 400 m² couverts)
- Filiale du groupe Carrier / United Technologies depuis 1989
- Numéro 1 européen des centrales de réfrigération¹
- HFC, HFO, CO₂, boucles liquides...
- Pionnier et leader mondial des centrales au CO₂ TC



¹ Source: BSRIA



LES AFFAIRES EN FRANCE

Développement très rapide depuis 2015 des solutions CO₂ TC :

- Développement des ressources chiffrage, conseil, BE Flux de Commandes
- Formations techniques à l'usine et au centre de formation de Mainz
- Assistance à la mise en route et au SAV par notre équipe terrain

Evolutions de la technologie CO₂ TC Profroid :

- Nouvelle référence pour l'efficacité énergétique : éjecteur+pompe CO₂ CooltecEvo
- Extension vers les petits formats : mini-centrales Quietcool rotary et SH 2-50 kW
- Extension vers le segment Industrie : MaxiCool Compact + machines spéciales

OPPORTUNITÉS ET DÉFIS

F-Gas : opportunité de renouveler le parc avec des solutions responsables



GWP ~ 1 ET économies d'énergie

Défis pour tous les réfrigérants naturels:

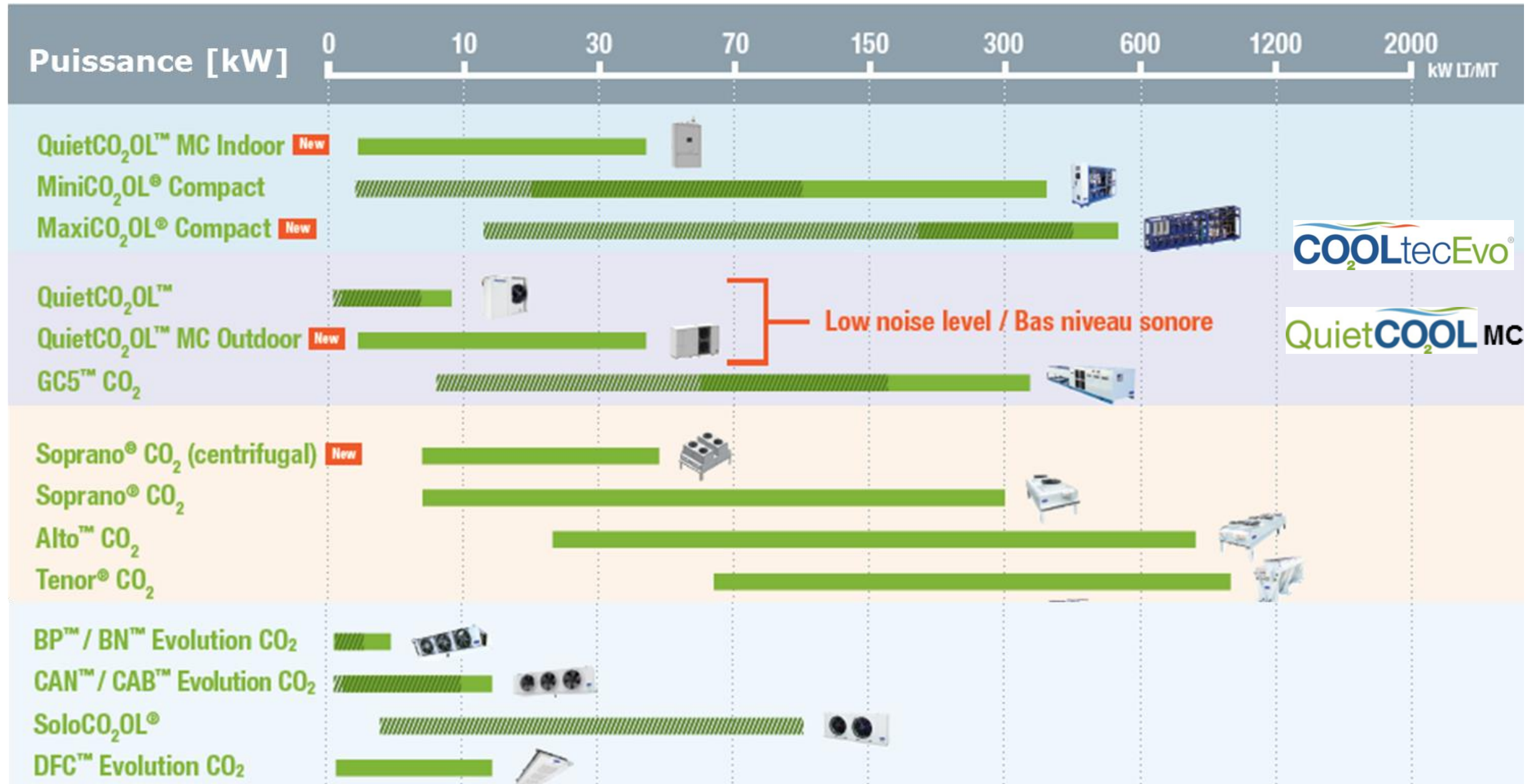
- Efficacité énergétique (2^{ème} poste de coûts dans un supermarché)
- Sécurité des installations
- Formation et certification des personnels
- Capacité à monter en cadence
- Choisir les bons investissements, à court et long terme

Efficacité économique des solutions (TCO)

- Solutions énergétiques globales: récupérations de chaleur, etc.

GAMMES REFRIGERANTS NATURELS

■ CO₂ Moyenne Température
▨ CO₂ Basse Température



+ stations pompage pour boucles liquides SPI 65 kW et 80 kW



PLANS FUTURS, ÉTAPES SUIVANTES

Vision : la réfrigération commerciale en France passe aux réfrigérants naturels et optimise l'énergie consommée par les centrales (-30%).



1. Poursuite de la croissance rapide du CO₂ TC dans les GMS

Pour les formats proximité :

- Gamme compacte QuietCool et QuietCool multicompresseur
- Puissance 2 à 50 kW
- Compresseurs (rotary ou semi-hermétique)

Pour les grands formats (hypers, entrepôts) :

- Modularisation des gammes → 550 kW/centrale

2. Extension du CO₂ TC à la réfrigération de nouveaux segments

- Logistique
- Industrie → 1000 kW par centrale